



# Cleanroom<sup>®</sup> Suitable Materials

CIN  
Report No. CI 2403-1510

C-FLOOR AC510 WB  
Particle (vs. PA6 Nylon): ISO 5

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Single product | Einzelprodukt  
Particle Emission  
Partikelemission

**Customer**  
Auftraggeber

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.  
Av. Dom Mendo, 831  
4474-009 Maia  
Portugal

**Material tested**  
Untersuchter Werkstoff

C-FLOOR AC510 WB (RAL 9010)  
For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report.  
Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

**Measurement of particle emission (airborne) from material when subjected to friction**  
Emissionsmessung luftgetragener Partikel bei tribologischer Belastung

Standards/Guidelines:  
Standards/Richtlinien:

ISO 14644-1; VDI 2083 Part 17  
The norms stated generally refer to the version valid at the time of the tests.  
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Test environment parameters:  
Testparameter der Prüfumgebung:

- Cleanroom Air Cleanliness Class | Reinraum Luftreinheitsklasse ..... (according to | gemäß ISO 14644-1): ..... ISO 1
- Airflow velocity | Luftströmungsgeschwindigkeit: ..... 0.45 m/s
- Airflow type | Strömungsführung: ..... vertical laminar flow ..... vertikale laminare Strömung
- Temperature | Temperatur: ..... 71.6°F ± 0.9°F | 22°C ± 0,5°C
- Relative humidity | Relative Feuchte: ..... 45 % ± 5 %

Test procedure parameters:  
Testparameter der Versuchsdurchführung:

Reel-on-disc test vs. PA6; normal force: 300N  
Rolle-Scheibe Test vs. PA6; Normalkraft: 300N

**Test result / Classification**  
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

The level of particulate contamination emitted during application of tribological stress on the material pairing specified lies within the permissible values of the corresponding Air Cleanliness Class in accordance with ISO 14644-1: Die bei tribologischer Belastung der unten aufgeführten Werkstoffpaarung emittierten partikulären Kontaminationen liegen bei den angegebenen Testparametern innerhalb der Grenzwerte der jeweils zugeordneten Luftreinheitsklasse gemäß ISO 14644-1:

| Material pairing and test<br>Werkstoffpaarung                              |         | Suitable for Air Cleanliness Class<br>Geeignet für Luftreinheitsklasse<br>(ISO 14644-1) |
|--|---------|---|
| C-FLOOR AC510 WB<br>(RAL 9010)   | vs. PA6 | ISO Class   ISO-Klasse: 5   |
| Reel-on-disc test   Rolle-Scheibe Test<br>Normal force   Normalkraft: 300N |         |   |

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for  
Manufacturing Engineering and Automation IPA

CI 2403-1510  
Report No. first document

Stuttgart, June 7, 2024  
Place, date of first document issued

Department of Ultraclean Technology  
and Micromanufacturing

--  
Report No. current document

--  
Place, current date

Nobelstrasse 12  
70569 Stuttgart  
Germany

on behalf of   
Dr.-Ing. Udo Gommel, Project Manager Fraunhofer IPA