

Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

ebm-papst Lüfterrad Latamid 66 H2 **Report No. EB 2403-1502**

Qualifizierungsbescheinigung

Einzelprodukt
Ausgasungsverhalten
VOC/SVOC





Qualifizierungsbescheinigung • Einzelprodukt

Auftraggeber ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG

> Bachmühle 2 74673 Mulfingen Deutschland

Untersuchte Komponente

Materialien Kategorie:

Subkategorie: Kunststoffe

Bezeichnung: Radiallüfterrad aus Latamid 66 H2 G/25-V0HF1

(Herstellungsdatum: 8/2022; Farbe: Schwarz; Seriennummer: 8217101676)

Emissionskammermessungen mit Purge-and-Trap-Thermodesorptionsmethode und Gaschromatographie in Kombination mit Massenspektrometrie (TD-GC/MS)

Standards/Richtlinien:

Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte: Messplatz: PerkinElmer Clarus 600, Clarus SQ8, ATD 650

• Probenahmekammer:Markes International µCTE

ISO 14644-8, -15; ISO 16000-6, -9, -11, -25; VDI 2083 Blatt 17

Probenlagerung • Vorkonditionierung:

- Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1): ISO 1 - Strömungsführung: vertikale laminare Strömung - Reinstluft:VOC-gefiltert

......C6 bis C16

Testparameter der Versuchsdurchführung: Retentionsbereich (VOC):

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Das Ausgasungsverhalten des Materials des Radiallüfterrads aus Latamid 66 H2 G/25-V0HF1 bei den angegebenen Temperaturen wurde gemäß VDI 2083 Blatt 17 und ISO 14644-15 untersucht. Es ergab sich basierend auf den ermittelten oberflächenspezifischen Ausgasungsraten für die entsprechende Kontaminantenfamilie folgende Materialklassifizierung:

Kontaminanten- familie (x)	SER_a¹) 23°C [g/m²s]	SER_a¹) 90°C [g/m²s]	ISO-ACC _m -Klasse (x) basierend auf 23°C
VOC	< 2,8 x 10 ⁻¹⁰	< 1,7 x 10 ⁻⁹	< -9,6
SVOC	< 2,8 x 10 ⁻¹⁰	< 1,7 x 10 ⁻⁹	< -9,6
Amine	< 2,8 x 10 ⁻¹⁰	< 1,7 x 10 ⁻⁹	
Organophosphate	< 2,8 x 10 ⁻¹⁰	< 1,7 x 10 ⁻⁹	
Siloxane	< 2,8 x 10 ⁻¹⁰	< 1,7 x 10 ⁻⁹	
Phthalate	< 2,8 x 10 ⁻¹⁰	< 1,7 x 10 ⁻⁹	

1) SER_a: Oberflächenspez. Emissionsrate

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstraße 12 70569 Stuttgart Deutschland

EB 2403-1502 Stuttgart, 24. April 2024 Ort, Datum Erstausstellung

Die Gültigkeit dieses Dokuments beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form ab Erstausstellungsdatum für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf www.tested-device.com überprüft werden.

