



# Cleanroom<sup>®</sup> Suitable Materials

Tarkett AB  
Report No. TA 2402-1491

iQ Optima (851)  
(smooth)  
Riboflavin Test: excellent

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Single product | Einzelprodukt  
Riboflavin Test  
Riboflavintest

**Customer**  
Auftraggeber

Tarkett AB  
Ekenäsvägen 1  
37281 Ronneby  
Sweden

**Material tested**  
Untersuchter Werkstoff

iQ Optima (851)  
For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report.  
Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

**Assessing the Cleanability (Fluorescent Test Contamination)**  
Untersuchung der Abreinigbarkeit (fluoreszierende Testverschmutzung)

Standards/Guidelines:  
Standards/Richtlinien:

VDMA information sheet »Riboflavin test for low-germ or sterile process technologies – Fluorescence test for examination of cleanability«. The norms stated generally refer to the version valid at the time of the tests.  
VDMA Merkblatt »Riboflavintest für keimarme oder sterile Verfahrenstechniken – Fluoreszenztest zur Prüfung der Reinigbarkeit«. Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Test environment parameters:  
Testparameter der Prüfumgebung:

Laboratory|Labor

Test procedure parameters:  
Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Test solution|Testlösung:..... 0.2 g riboflavin, 1.0 g hydroxyethylcellulose .....in 1000 ml ultrapure water .....0,2 g Riboflavin, 1,0g Hydroxyethylzellulose .....in 1000 ml Reinstwasser
- Application of test solution|Auftrag der Testlösung:..... pump spray .....Pumpzerstäuber
- Drying time|Trockenzeit:.....approx. |ca. 2-3 h
- Cleaning method|Reinigungsmethode:.....wiping|Wischreinigung
- Cleaning medium|Reinigungsmedium:..... ultrapure water .....Reinstwasser
- Number of wiping cycles|Anzahl Wischzyklen:.....3
- UV-light|UV-Licht:.....λ = 366 nm

The cleanability is examined and assessed qualitatively.  
Die Reinigbarkeit wird qualitativ untersucht und bewertet.

**Test result / Classification**  
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

The examination of cleanability of iQ Optima (851) was investigated according to VDMA information sheet. The following test result could be provided:  
Die Überprüfung der Reinigbarkeit des iQ Optima (851) wurde anhand des VDMA Merkblatts durchgeführt. Es konnte dabei folgendes Ergebnis festgestellt werden:

Material tested Untersuchter Werkstoff	Classification Klassifizierung
iQ Optima (851) (smooth)	<b>0; excellent exzellent</b>

0 = excellent|exzellent  
1 = very good|sehr gut  
2 = good|gut  
3 = weak|schwach  
4 = very weak|sehr schwach  
5 = none|keine

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for  
Manufacturing Engineering and Automation IPA

TA 2402-1491  
Report No. first document

Stuttgart, April 19, 2024  
Place, date of first document issued

Department of Ultraclean Technology  
and Micromanufacturing

--  
Report No. current document

--  
Place, current date

Nobelstrasse 12  
70569 Stuttgart  
Germany

on behalf of  
Dr.-Ing. Udo Gommel, Project Manager Fraunhofer IPA

