

Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

HSB Automation GmbH B80-C-ZRS

Report No. HS 2308-1451

Qualifizierungsbescheinigung

Einzelprodukt **Partikelemission**





Qualifizierungsbescheinigung • Einzelprodukt

Auftraggeber HSB Automation GmbH

In Laisen 74 72766 Reutlingen Deutschland

Untersuchte Komponente

Kategorie: Automatisierungskomponenten

Subkategorie: Lineareinheiten

Bezeichnung: Beta 80-C-ZRS-32AT10-210-2080-2500-AK-AZ1-1

(Herstellungsdatum: 10/2023; Antriebsart: Zahnriemen, Rollenführung,

Standard; Hub: 2080; Seriennummer: 124855)

Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Standards/Richtlinien:

Messgeräte:

Testparameter der Prüfumgebung:

Testparameter der Versuchsdurchführung:

ISO 14644-1, -14

Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Optischer Partikelzähler:

LasAir II 110 und LasAir III 110 mit den Messbereichen \geq 0,1 μ m, \geq 0,2 μ m, \geq 0,3 μ m, \geq 0,5 μ m, \geq 1,0 μ m und \geq 5,0 μ m

Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1):	ISO 1
Luftströmungsgeschwindigkeit:),45 m/s

- Strömungsführung: vertikale laminare Strömung
- Relative Feuchte: 45 % ± 5 %

Einbaulage:	horizontal, Schlitten oben
Verfahrweg:	$s = 2000 \text{mm} \pm 64 \text{mm}$

- Zuladung:keine
- Parametersatz 1:.....v, = 1 m/s; a, = 40 m/s²
- Abdeckband:Kunststoff PAS-100
- Zahnriemen:......32AT10, Polyurethan-unbeschichtet, Zugträger Stahl
- Parametersatz 2:.... $v_2 = 2 \text{ m/s}$; $a_1 = 40 \text{ m/s}^2$
- Abdeckband:Kunststoff PAS-100
- Zahnriemen:......32AT10, Polyurethan-unbeschichtet, Zugträger Stahl
- Zahnriemen:.....32AT10, TPUAS7-unbeschichtet, Zugträger Stahl

- Zahnriemen:.....32AT10, TPUAS7-unbeschichtet, Zugträger Stahl
- Fraunhofer

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Die Linearachse Beta 80-C-ZRS-32AT10-210-2080-2500-AK-AZ1-1 ist bei Betrieb mit Absaugung und unter den angegebenen Testparametern geeignet, in Reinräumen der folgenden Luftreinheitsklassen gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden:

Testparameter	Luftreinheitsklasse
v ₁ = 1 m/s; Absaugung: 3,5 - 4,1 m³/h; Variante: Standard	3
v ₂ = 2 m/s; Absaugung: 3,5 - 4,1 m³/h; Variante: Standard	4
$v_1 = 1 \text{ m/s}$; Absaugung: 3,5 - 4,1 m ³ /h; Variante: ESD	5
v ₂ = 2 m/s; Absaugung: 3,5 - 4,1 m³/h; Variante: ESD	6
Gesamtergebnis	6

Hinweis: Transportschäden, falscher Einbau, Ölaustritt, Alterungsverhalten, Korrosion etc. können das Ergebnis beeinflussen.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstraße 12 70569 Stuttgart Deutschland HS 2308-1451

Report No. Erstausstellung

Report No. Aktualisierung

Ort, Datum Aktualisierung

Ort, Datum Erstausstellung

Stuttgart, 17. April 2024

i. A. Dr.-Ing. Frank Bürger. Projektleiter Fraunhofer IPA

Die Gültigkeit dieses Dokuments beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form ab Erstausstellungsdatum für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf www.tested-device.com überprüft werden.